

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil  
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 684/2024 vom: 17. 12. 2024**

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**ORLEN Unipetrol RPA s.r.o. - POLYMER INSTITUTE BRNO, Zweigbetrieb**

Objekt Nummer 1380, Prüfstelle für mechanische, physikalische und chemische Eigenschaften von Kunststoffen  
Tkalcovská 36/2, Zábřovice, 602 00 Brunn

*Das Labor wendet ein flexibles Verhalten zum Akkreditierungsumfang an.*

*Die aktuelle Liste der im flexiblen Geltungsbereich durchgeführten Tätigkeiten ist öffentlich zugänglich (z. B. auf der Website des Labors <https://www.orlenpolymer.cz/cs/NabidkaSluzeb/Akreditovane-zkousky/Stranky/default.aspx> in Form einer „Liste der Tätigkeiten im flexiblen Geltungsbereich der Akkreditierung“.*

*Das Labor gibt die Stellungnahmen und Interpretationen der Prüfergebnisse ab.*

**Prüfungen:**

Laufende Nummer <sup>1</sup>	Genauere Benennung des Prüfverfahrens/der Methode	Identifikation des Prüfverfahrens/der Methode <sup>2</sup>	Prüfungsgegenstand	Freiheitsgrade <sup>3</sup>
1	Bestimmung der Zugeigenschaften	ČSN EN ISO 527-1; ČSN EN ISO 527-2; ČSN EN ISO 527-3; ČSN EN ISO 6259-1	Kunststoffe, Elastomere	-
2	Bestimmung der Biegeeigenschaften	ČSN EN ISO 178	Kunststoffe	-
3	Nicht belegt			
4	Bestimmung der Kerbschlagzähigkeit nach dem Charpy-Verfahren	ČSN EN ISO 179-1; ČSN EN ISO 179-2	Kunststoffe	-
5	Bestimmung der Kerbschlagzähigkeit nach dem Izod-Verfahren	ČSN EN ISO 180	Kunststoffe	-
6	Bestimmung des Durchstoßverhaltens	ČSN EN ISO 6603-1; ČSN EN ISO 6603-2	Kunststoffe	-
7	Bestimmung der Eindruckhärte mit einem Durometer (Shore-Härte)	ČSN EN ISO 868	Kunststoffe, Elastomere	-
8	Bestimmung der Härte - Kugeleindruckversuch	ČSN EN ISO 2039-1	Kunststoffe	-
9	Bestimmung der Wärmeformbeständigkeitstemperatur unter Last	ČSN EN ISO 75-1; ČSN EN ISO 75-2	Kunststoffe	-
10	Bestimmung der Vicat-Erweichungstemperatur (VST)	ČSN EN ISO 306	Kunststoffe, Elastomere	-
11	Nicht belegt			
12	Bestimmung der Dichte Eintauchverfahren	ČSN EN ISO 1183-1, Art. 5.1, Verfahren A	Kunststoffe, Elastomere	-
13	Bestimmung des Widerstands gegen langsames Risswachstum (PENT)	ISO 16241	Kunststoffe	-



**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil  
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 684/2024 vom: 17. 12. 2024**

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**ORLEN Unipetrol RPA s.r.o. - POLYMER INSTITUTE BRNO, Zweigbetrieb**

Objekt Nummer 1380, Prüfstelle für mechanische, physikalische und chemische Eigenschaften von Kunststoffen  
Tkalcovská 36/2, Zábřovice, 602 00 Brunn

Laufende Nummer <sup>1</sup>	Genau Benennung des Prüfverfahrens/der Methode	Identifikation des Prüfverfahrens/der Methode <sup>2</sup>	Prüfungsgegenstand	Freiheitsgrade <sup>3</sup>
14	Bestimmung der Korrosion unter Spannung mittels Creep-Test (FNCT)	ISO 16770; ASTM D5397	Kunststoffe	-
15	Bestimmung der Schmelz- und Kristallisationstemperatur und -enthalpie, Glasübergangstemperatur und Kristallisationskinetik durch Differenzkalorimetrie (DSC)	ČSN EN ISO 11357-1; ČSN EN ISO 11357-2; ČSN EN ISO 11357-3; ČSN EN ISO 11357-7	Kunststoffe, Elastomere	A, D
16-17	Nicht belegt			
18	Bestimmung der Asche (Glas- und Mineralfüllstoffgehalt) gravimetrisch	ČSN EN ISO 3451-1; ČSN EN ISO 3451-4; ČSN EN ISO 1172	Kunststoffe	A, D
19	Bestimmung des Wassergehalts (Feuchtigkeit) mittels Karl-Fischer-Verfahren	ČSN EN ISO 15512, Verfahren B2; ČSN ISO 760	Kunststoffe	-
20	Bestimmung der Summe der Emissionen organischer Stoffe durch Gaschromatographie (GC/FID/MS)	PV 3341; VDA 277:1995	Kunststoffe, Elastomere, Textilien, Leder, Teile der Kraftfahrzeug-Innenausstattung	A, D
21	Bestimmung der Härte - Rockwellhärte	ČSN EN ISO 2039-2	Kunststoffe	-
22	Bestimmung des Brennverhaltens	ČSN ISO 3795; DIN 75200	Kunststoffe, Teile der Kraftfahrzeug-Innenausstattung	A, D
23	Nicht belegt			
24	Bestimmung der Schmelze-Massefließrate (MFR) und der Schmelze-Volumenfließrate (MVR) von Thermoplasten	ČSN EN ISO 1133-1; ČSN EN ISO 1133-2	Kunststoffe, Elastomere	-
25	Bestimmung der Formaldehyd-Emission spektrophotometrisch	PV 3925, Verfahren B; VDA 275	Kunststoffe, Elastomere, Textilien, Leder, Teile der Kraftfahrzeug-Innenausstattung	-
26	Bestimmung der Viskositätszahl durch ein Kapillarviskosimeter	ČSN EN ISO 1628-1; ISO 1628-4; ČSN EN ISO 1628-5; ČSN EN ISO 307	Kunststoffe	-
27	Bestimmung der Gesamtmigration aus Kunststoffen, die für den Kontakt mit Lebensmitteln vorgesehen sind- Prüfverfahren durch völliges Eintauchen	ČSN EN 1186-1; ČSN EN 1186-3, Art. 4.1.2	Kunststoffe	A, D



**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil  
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 684/2024 vom: 17. 12. 2024**

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**ORLEN Unipetrol RPA s.r.o. - POLYMER INSTITUTE BRNO, Zweigbetrieb**

Objekt Nummer 1380, Prüfstelle für mechanische, physikalische und chemische Eigenschaften von Kunststoffen  
Tkalcovská 36/2, Zábřovice, 602 00 Brunn

Laufende Nummer <sup>1</sup>	Genau Benennung des Prüfverfahrens/der Methode	Identifikation des Prüfverfahrens/der Methode <sup>2</sup>	Prüfungsgegenstand	Freiheitsgrade <sup>3</sup>
28	Bestimmung der Gesamtmigration von Stoffen aus Kunststoffen in Pflanzenölen - Prüfverfahren durch völliges Eintauchen im Olivenöl	ČSN EN 1186-1; ČSN EN 1186-2, Art. 4.4.2.2	Kunststoffe	A, D
29-31	Nicht belegt			
32	Bestimmung der Oxidationsinduktionszeit (OIT) durch Differential-Scanning-Kalorimetrie	ČSN EN ISO 11357-1; ČSN EN ISO 11357-6	Kunststoffe	-
33	Bestimmung des Gehalts an Glasfasern, Ruß und anorganischen Füllstoffen durch Thermogravimetrie	ČSN EN ISO 11358-1	Kunststoffe, Elastomere	A, D
34	Nicht belegt			
35	Bestimmung des Geruchs der Teile	PV 3900; VDA 270	Kunststoffe, Elastomere, Textilien, Leder, Teile der Kraftfahrzeug-Innenausstattung	-
36-37	Nicht belegt			
38	Bestimmung der Beschädigung des Teils bei Lagerung ohne Belastung bei erhöhter oder reduzierter Temperatur	PP 38 (DIN 53497, Art. 4.2, Verfahren B)	Kunststoffe, Elastomere	D
39	Bestimmung des Vorhandenseins von Defekten durch mikroskopische Auswertung von Mikrotomschnitten	PP 39	Kunststoffe, Elastomere, Kraftfahrzeugteile	-
40	Bestimmung des Gesamtfoggingwertes (Foggingtest)	PV 3015; DIN 75201	Kunststoffe, Elastomere, Textilien, Leder, Teile der Kraftfahrzeug-Innenausstattung	-
41	Nicht belegt			
42	Bestimmung des Verfestigungsmoduls (SHT)	ČSN ISO 18488	Kunststoffe, Elastomere	-
43	Identifizierung mittels FTIR-Verfahren	PP 43	Polymere	A, B, D
44	Bestimmung der technischen Reinheit gravimetrisch	ISO 16232, ausgenommen Art. 7.5, 9.3, 9.4; VDA 19.1, ausgenommen Art. 6.5, 8.3, 8.4	Teile von Beförderungsmitteln	D



**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil  
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 684/2024 vom: 17. 12. 2024**

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**ORLEN Unipetrol RPA s.r.o. - POLYMER INSTITUTE BRNO, Zweigbetrieb**

Objekt Nummer 1380, Prüfstelle für mechanische, physikalische und chemische Eigenschaften von Kunststoffen  
Tkalcovská 36/2, Zábřovice, 602 00 Brunn

Laufende Nummer <sup>1</sup>	Genauere Benennung des Prüfverfahrens/der Methode	Identifikation des Prüfverfahrens/der Methode <sup>2</sup>	Prüfungsgegenstand	Freiheitsgrade <sup>3</sup>
45	Bestimmung der technischen Reinheit mikroskopisch	ISO 16232, ausgenommen Art. 7.5, 9.3, 9.4; VDA 19.1, ausgenommen Art. 6.5, 8.3, 8.4	Teile von Beförderungsmitteln	D
46	Bestimmung der Elemente (Ba, Co, Cu, Fe, Li, Mn, Zn) mittels Verfahren ICP-OES	PP 46 (ČSN EN ISO 11885)	Wässrige Lösungen, wässrige Ablaugen, Aufschlusslösungen, Lebensmittelsimulanzien, Kunststoffe	A, B, D
47	Bestimmung des Widerstands gegen langsames Risswachstum unter zyklischer Belastung	ČSN ISO 18489	Thermoplaste für Rohrleitungssysteme	-

- <sup>1</sup> falls das Labor fähig ist, die Prüfungen außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit dem Stern gekennzeichnet
- <sup>2</sup> in datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt, in nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste gültige Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (einschließlich aller Änderungen)..
- <sup>3</sup> Freiheitsgrad: A – Flexibilität in Bezug auf Materialien/Produkte (Prüfobjekt), B – Flexibilität in Bezug auf Komponenten / Parameter/Eigenschaften, C – Flexibilität in Bezug auf die Leistung der Methode, D – Flexibilität in Bezug auf die Methode.  
Das Labor kann die Prüfverfahren mit dem angegebenen Freiheitsgrad im gegebenen Akkreditierungsbereich unter Beibehaltung des Messprinzips modifizieren. Wird kein Freiheitsgrad angegeben, kann das Labor für eine bestimmte Prüfung kein flexibles Verhalten zum Akkreditierungsbereich anwenden.

**Erläuterungen:**

ASTM	Von ASTM International veröffentlichte Normen (American Society for Testing and Materials)
DIN	Deutsche Norm (Deutsches Institut für Normung e.V.)
DSC	Differential-Scanning-Kalorimetrie
FID	Flammenionisationsdetektor
FTIR	Fourier-Transformations-Infrarotspektrometrie
FNCT	Full-notch Creep Test
GC	Gaschromatographie
ICP-OES	Optische Emissionsspektrometrie mit induktiv gekoppeltem Plasma
MS	Gewichtsdetektor
PENT	Pennsylvania Notch Test
PP	Arbeitsverfahren ORLEN Unipetrol RPA s.r.o. – POLYMER INSTITUTE BRNO, Zweigbetrieb
PV	Volkswagen Normen
SHT	Verfestigungsmodul (strain-hardening modulus)
VDA	Verband der Automobilindustrie

*Dieses Dokument bildet eine Anlage zur Akkreditierungsurkunde. Im Falle von Widersprüchen zwischen der tschechische und der deutschen Version ist die tschechische Version maßgebend, was sowohl für die Anlage zur Urkunde als auch für die*

*Urkunde selbst gilt.*

